

Mara®Shape DUV-HBV High-Build-Varnish

Der Mara®Shape DUV-HBV ist eine UV-härtende Digitaltinte, die speziell für die Dekoration von haptischen Strukturen für den digitalen Direktdruck auf Verpackungen und Hohlkörpern entwickelt wurde. Er ist besonders geeignet für den industriellen Single-Pass-Prozess.



Wesentliche Eigenschaften

- Kombinierbar mit DUV-C um visuelle und haptische Effekte zu vereinen
- Hoher Schichtaufbau mit gleichbleibender Konturschärfe
- Schichtdicken bis zu 1 mm druckbar
- Exzellente Nachbildung von Glasstrukturen
- Wirtschaftlicher Ersatz für herkömmliche Embossingdekoration

Anwendungsbereich

Bedruckstoffe

Der Mara®Shape DUV-HBV eignet sich für folgende Bedruckstoffe:

- Glas*

*In Kombination mit einer Vorbehandlung und dem Primer P5 für eine optimale Haftung. Die Haftungseigenschaften der Mara®Shape DUV-HBV Tinte auf Glas werden durch den Einsatz des P5 Primers deutlich verbessert. Das Auftragen dieses speziellen „Lösungsmittels“ ist entweder möglich durch manuelles Abwischen der gesamten Oberfläche mit einem Tuch, Applikation mit einer Spritzpistole oder einer in der Druckmaschine integrierten Sprühdüse.

Um die Spezifikation von direktem Container- oder Verpackungsdruck zu erfüllen, kann auch eine Vorbehandlung erforderlich sein, z. B. bei der Flammenbehandlung mit PYROSIL®. Da sich alle genannten Bedruckstoffe auch innerhalb eines einzelnen Typs in ihrer Bedruckbarkeit unterscheiden können, sind Vorversuche unerlässlich, um die Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck festzustellen.

Einsatzbereich

Mara®Shape DUV-HBV eignet sich für folgende Druckköpfe:

- Xaar 1003

In Kombination mit der High-Laydown-Technologie von Xaar lassen sich besonders hohe Schichtdicken erzielen.

Tinteneigenschaften

Härtung

Der **Mara®Shape DUV-HBV** ist für die Aushärtung und Pinning von LEDs optimiert, wie sie im industriellen Single-Pass-Druck erforderlich sind. Die beste Aushärtung wird mit 395 oder 385nm LED-Lampen erreicht.

Um die Endbeständigkeit zu erreichen, die für einige industrielle Anwendungen erforderlich ist, sollte der

Mara®Shape DUV-HBV mit einer Mitteldruck-Quecksilberlampe endgehärtet werden.

Der **Mara®Shape DUV-HBV** erreicht seine maximale Haftung und chemische Beständigkeit nach 24h.

Generell ist die Härtungsgeschwindigkeit der Tinte abhängig von der Konstruktion des UV-Trockners (Reflektoren), der Anzahl der UV/LED-Lampen, dem Alter und der Leistung sowie von der gedruckten Tintenschichtstärke. Auf die Härtungsgeschwindigkeit nehmen aber auch der Einsatz des Farbtons, der eingesetzte Bedruckstoff sowie die Druckgeschwindigkeit Einfluss.

Sortiment

Lack

- DUV-HBV "High Build Varnish"

Hilfsmittel

DI-UR Reiniger

DI-UR 3 Reiniger

P 5 Primer

DI-UR wird beim Tintenwechsel zur Reinigung sämtlicher tintenführender Bauteile eingesetzt und ist in der Wirkung optimal an die Tintenrezeptur angepasst.

DI-UR 3 wird empfohlen für das Spülen, Reinigen oder kurzfristige Einweichen der Druckköpfe und sonstiger tintenführender Bauteile. Der Reiniger ist in der Wirkung optimal an die Tintenrezeptur angepasst. Aufgrund seiner höheren Viskosität ist er besonders geeignet für Drucker mit Reinigungsautomatik.

Durch Verwendung des Spezialprimer P 5 werden die Haftungseigenschaften von UV-härtenden Farben (Siebdruck sowie Digitaldruck) auf Glas deutlich verbessert. Die Applikation ist entweder durch manuelles Aufwischen oder mit Hilfe von Spühsystemen möglich.

Lagerstabilität

Für ein original verschlossenes Gebinde, gelagert im dunklen und auf 15 - 25 °C temperierten Lagerraum beträgt die Lagerstabilität:

- 9 Monate

Der angegebene Temperaturbereich darf maximal einmalig für 2-3 Tage unterschritten werden. Bei geänderten Bedingungen, speziell anderen Lagertemperaturen, reduziert sich die Lagerstabilität. In solchen Fällen erlischt die Gewährleistung durch Marabu.

Tintenwechsel

Vor der Umstellung auf **Mara®Shape DUV-HBV** wird generell empfohlen, das Tintensystem vollständig zu entleeren bevor alle tintenführenden Komponenten mit dem Reiniger DI-UR gespült werden können.



Abhängig vom aktuellen Tintentyp und Ihren Anforderungen an die Tinten Anpassung gibt es drei verschiedene Möglichkeiten der Umstellung:

- Switch & Print = volle Chemikalien und Farbtonkompatibilität
- Switch & Swap = Spülen ist erforderlich
- Switch & Match = Um maximale Farbtongenauigkeit zu erreichen ist eine Profilierung notwendig

Bitte kontaktieren Sie Marabu, dann beraten wir Sie für die notwendigen Schritte.



Hinweis

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die genannten Angaben basieren auf unseren Erfahrungswerten und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Die Auswahl und Prüfung der Tinte für einen konkreten Einsatzzweck liegen ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden, die nicht auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruhen, auf den Wert, der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

Empfehlung

Für eine reibungslose Produktion sind die Angaben von Marabu und die des Maschinenherstellers unbedingt zu beachten und einzuhalten. Wir empfehlen, die Tintenfilter jährlich auszutauschen und die regelmäßigen Pflege- und Wartungsintervalle durchzuführen.

Kennzeichnung

Für die Tintensorte **Mara®Shape DUV-HBV** und ihre Hilfsmittel liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor, die über alle sicherheitsrelevanten Daten informieren, einschl. der Kennzeichnung gemäß EG-Verordnung 1272/2008 (CLP-Verordnung). Die Kennzeichnung ist ebenfalls den jeweiligen Etiketten zu entnehmen.

Sicherheitsregeln für UV-Tinten

UV-Tinten beinhalten hautreizende Stoffe, daher empfehlen wir einen sorgfältigen Umgang mit allen UV-härtenden Tinten und deren Hilfsmitteln. Verschmutzte Hautpartien müssen sofort mit Wasser und Seife gereinigt werden. Beachten Sie die Hinweise

auf den Etiketten und in den Sicherheitsdatenblättern. Zusätzliche Informationen gibt die Broschüre „UV-Trocknung“ von der Berufsgenossenschaft für Druck und Papier.

Marabu – Colors made for life

- Zertifizierung nach internationalen Standards ISO 9001, 14001 & OHSAS 18001
- Führende Forschung und Entwicklung ermöglicht es uns, innovative Produkte zu entwickeln, die den neuesten Anforderungen unserer Kunden in der Praxis entsprechen
- Die unternehmerische Verantwortung – insbesondere der Umweltschutz – steht im Mittelpunkt unseres Handelns. Wir haben diese Verpflichtung durch die Schaffung einer eigenen Abteilung für Produkt- und Umweltsicherheit unterstrichen
- Wir reduzieren systematisch Gefahrstoffe in unseren Produkten, so dass unsere Standards zu den höchsten in der Branche gehören
- Unser internationales Service- und Support-Netzwerk aus Tochtergesellschaften und Partnern bietet Ihnen Unterstützung und Beratung, wo immer Sie sind

Marabu GmbH & Co. KG
Asperger Straße 4
71732 Tamm/Germany
Tel. +49 7141 6910
info@marabu-inks.com
www.marabu-inks.com

