

Zeit sparen durch UV-Härtung!



Mit Tampa® Cure TPC sparen Sie besonders durch die sofortige Aushärtung der Farbe kostbare Produktionszeit. Bedruckte Teile können dank der UV-Technologie direkt im Anschluss an die UV-Härtung weiterverarbeitet, gestapelt oder verpackt werden. Nutzen Sie die Möglichkeiten, die Tampa® Cure TPC Ihnen bietet!

Neben meist einfarbigen technischen Markierungen wie z. B. Beschriftungen auf Typenschildern lassen sich mit Tampa® Cure TPC auch Drucke auf den verschiedensten Audio- und Elektroartikeln einfach realisieren.

Anwendungen

Tampa® Cure TPC überzeugt nicht nur mit Zeitersparnis aufgrund der UV-Härtung, sondern auch durch hervorragende mechanische und chemische Beständigkeiten auf vielen Bedruckstoffen:

Substrate	1-k	2-k
ABS	✓	
PMMA	✓	
Lackierte Untergründe	(✓)	✓
Metalle	(✓)	✓
Polyamid		✓
Polycarbonat	✓	
vorbehandeltes Polyethylen		✓
vorbehandeltes Polypropylen	(✓)	✓
Polystyrol	✓	
Hart-PVC	✓	

Weitere Informationen finden Sie im Technischen Datenblatt auf www.marabu-druckfarben.de

Ihre Vorteile:

Hohe Reaktivität, schnelle Härtung

→ Ermöglicht die sofortige Weiterverarbeitung der bedruckten Produkte

Vielseitig einsetzbar

→ Für fast alle Tampondruckmaschinen, Druckgeschwindigkeiten und offene oder geschlossene Farbsysteme geeignet

Sehr gute chemische und mechanische Beständigkeiten

→ Qualitäts- und Prozesssicherheit

Hohes Deckvermögen, brillante Farbtöne

→ Exzellentes Erscheinungsbild

Ein- oder zweikomponentig zu verwenden

→ Für eine breite Bedruckstoffpalette

Ihre Fragen beantwortet Ihnen gerne:

Technical Hotline

Tel.: +49 7141 691140

technical.hotline@marabu.de