

Rezepturänderung MGL 180



Bei der Bedruckung von Glas nehmen Schwarztöne einen besonderen Stellenwert ein, da sie für viele Zwecke unverzichtbar sind: z. B. für Umrandungen, auf Bedienelementen, als lichtundurchlässige Sperrschichten, usw. Daher haben wir uns entschieden, neue Erkenntnisse aus unseren Versuchsreihen als Rezepturoptimierungen umzusetzen.

Nach der kürzlich erfolgten Rezepturänderung des Farbtöns MGL 188 können wir ab sofort auch in der MGL 180 Verbesserungen einbringen. Die neue Rezeptur MGL 180 zeichnet sich (wie auch bei MGL 188) durch höhere Dichtewerte aus, selbst bei geringsten Schichtstärken. Sonstige Eigenschaften ändern sich durch diese Umstellung nicht.

Weitere Informationen zu Mara® Glass MGL finden Sie auf www.marabu-druckfarben.de

Umstellungsdatum

Der Rezepturwechsel erfolgt ab dem Wochencode 704. Ein Zusatzhinweis auf dem Etikett

„Achtung: Verbesserte Rezeptur“

weist speziell auf die Optimierung hin.

Ihre Fragen beantwortet Ihnen gerne:

Technical Hotline

Tel.: +49 7141 691140, technical.hotline@marabu.de