

Organische Siebdruckfarbe für hohe Temperaturen



Organische Siebdruckfarben können normalerweise nur sehr limitierten Temperaturbereichen ausgesetzt werden, da Pigmente und Bindemittel einer starken Wärmeeinwirkung nicht standhalten. Hier kommt Mara® Glass MGHT zum Einsatz: Hitzebeständige Komponenten ermöglichen Anwendungen bei Temperaturen, denen „normale“ Farben nicht gewachsen sind!

Ob während des Produktionsprozesses oder bei der späteren Verwendung des bedruckten Produkts – Mara® Glass MGHT wurde speziell für Anwendungen auf Glas entwickelt, bei denen hohe thermische Belastbarkeit gefordert ist: Bei der Herstellung von Touch Panels im „OGS“-Bereich (One Glass Solution), aber auch z. B. für Laborgläser oder Glühlampen.

Anwendungen

Mara® Glass MGHT eignet sich besonders für die Bedruckung verschiedener Glasmaterialien wie z. B.:

- Kalk-Natron Glas
- Borosilikat Glas
- Gorilla® glass (Corning)
- Xensation® glass (Schott)

Eigenschaften	Mara® Glass MGHT
Temperaturbeständigkeit	+++
Haftung & Beständigkeiten	+++
Deckvermögen	+++
1-komponentig	✓

Weitere Informationen finden Sie im Technischen Datenblatt oder in der TechINFO „[Flacheingabesysteme aus Glas](#)“ auf www.marabu-druckfarben.de

Ihre Vorteile:

Hervorragende Temperaturbeständigkeit

- Für Anwendungen bis zu 330°C geeignet! (ITO-Sputtering Prozesse)

Erfüllt höchste Anforderungen an Haftung & Beständigkeiten

- Haftung nach DIN/ASTM (GT0/5B)
- Hervorragende chemische und mechanische Beständigkeit

Sehr gutes Deckvermögen

- Werte > 4,5 bereits mit dem 1. Druck und geringster Schichtstärke!

Hoher elektrischer Widerstandswert des Farbfilms

- Optimale Funktionalität

Einfache Verarbeitung

- 1-komponentiges System, keine Topfzeit!
- Glatte, homogene Farbfilmoberfläche, exzellente Konturschärfe

Ihre Fragen beantwortet Ihnen gerne:

Technical Hotline

Tel.: +49 7141 691140, technical.hotline@marabu.de