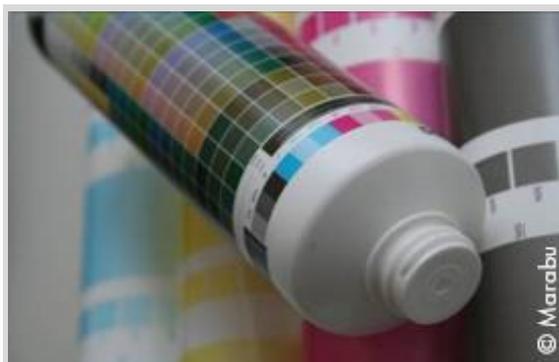


LED-härtende Siebdruckfarbe für Verpackungsdruck



LED-Technologie ist Zukunftstechnologie – und auch im Siebdruck immer stärker im Kommen! Besonders im Bereich des Verpackungsdrucks nutzen immer mehr Maschinenhersteller die Möglichkeiten, die UV-LED-Härtung bietet.

Mit Ultra Pack LEDC steht Ihnen eine UV-LED-härtende Siebdruckfarbe zur Verfügung, die in puncto Haftung, Deckvermögen, Glanzgrad und Reaktivität hervorragende Ergebnisse abliefern.

Anwendungen

Ultra Pack LEDC eignet sich für Anwendungen im Körperdruck und im Flachbett-Etikettendruck.

Eigenschaften Ultra Pack LEDC	
Hervorragend geeignet für Vollflächen und Texte im Direktdruck, z. B. auf Tuben	✓
Moderne Rheologie und Strukturviskosität	✓
Sehr strapazierfähig durch exzellente Beständigkeiten	✓
Silikonfreies Deckweiß 171 Für optimale Flexo-Überdruckbarkeit	✓
Hochdeckende Farbtöne für volles Deckvermögen auf dunklen Substraten	✓
Brillante, hochglänzende Farbtöne	✓

Weitere Informationen finden Sie im Technischen Datenblatt auf www.marabu-druckfarben.de

Vorteile der UV-LED-Härtung:

LED gibt keine IR-Strahlen und somit keine Wärme ab
→ Keine Temperaturbelastung des Substrats

Ausschließlich Licht aus dem UV-A-Bereich, dadurch keine Ozon-Bildung
→ Keine Ozon-Absaugung notwendig

UV-LED Lampen sind sofort einsatzbereit
→ Keine Aufwärmzeit, ermöglicht hohe Taktung

Lange Lebensdauer der UV-LED-Lampen im Vergleich zu herkömmlichen UV-Röhren

Die UV-LED-Rezeptur ermöglicht sowohl konventionelle UV-Trocknung als auch vollständige LED-Aushärtung ohne zusätzliche Nachhärtung
→ Flexibler Druckprozess, keine konventionelle Nachhärtung notwendig

LED-Härtung bei einem Intensitäts-Peak von 380 - 395 nm
→ Höchste Energieausbeute

Je nach Druckgeschwindigkeit können UV-LED Lampen mit einem Leistungsspektrum von > 4 W/cm² eingesetzt werden

Ihre Fragen beantwortet Ihnen gerne:

Technical Hotline
Tel.: +49 7141 691140, technical.hotline@marabu.de